

Une manufacture de précision au service des marques horlogères

INHOTEC SA

Rue des Billodes 55, CH – 2400 Le Locle
info@inhotec.ch – www.inhotec.com

Spécialisée dans la production d'ébauches et de composants horlogers de grande précision depuis 2011, INHOTEC propose un service entièrement personnalisé. Du prototypage aux grandes séries de plus de 50'000 pièces, la manufacture locloise donne vie aux plans de ses clients, fournissant des pièces destinées à être assemblées dans des mouvements de haute horlogerie. Intégration verticale et maîtrise de chaque corps de métiers caractérisent cette société qui compte à ce jour plus de 200 employé(e)s. Flexibilité opérationnelle et recherche perpétuelle de qualité sont au cœur de l'activité d'INHOTEC, fruit de plus de 10 ans d'échanges permanents et de développements continus avec ses clients. Forte de ses atouts, INHOTEC se positionne ainsi comme partenaire stratégique des maisons horlogères suisses.

« Progresser constamment, c'est l'essence même de notre philosophie. INHOTEC c'est avant tout des hommes et des machines en perpétuelle évolution, le fruit de plus de 10 ans d'investissements continus »

Alexandre Eme, fondateur et directeur d'INHOTEC SA

Une belle ascension en une décennie

Depuis sa création il y a 13 ans, INHOTEC a su tracer son chemin vers l'industrie horlogère avec une grande détermination. En l'espace d'une dizaine d'années seulement, la manufacture locloise a réalisé une croissance impressionnante, passant d'une modeste équipe de 2 employés à une force de travail dynamique de 200 personnes à ce jour.

L'histoire d'INHOTEC est celle de son fondateur Alexandre Eme. Ingénieur de métier et travaillant dans le secteur de l'horlogerie depuis l'âge de 20 ans, il décide en 2011 de devenir indépendant et commence l'aventure avec un atelier de fraisage. A ses côtés en mars 2011, 2 employés qui



ont vu grandir INHOTEC et qui à présent sont entourés de 198 collaborateurs. L'entreprise s'était donnée pour mission de créer des composants horlogers de la plus haute qualité. Guidée par un besoin de satisfaire ses clients et de leur fournir un service toujours plus complet, INHOTEC a rapidement acquis des machines d'électroérosion. Ce processus d'usinage est reconnu pour permettre de travailler des matériaux très durs, de créer des formes complexes avec une grande précision et des qualités de surface exceptionnelles, un grand pas dans l'univers du micron. INHOTEC est plongé dans l'exigence extrême avec des tolérances de ± 2 microns sur la plupart des pièces produites. Ce challenge dimensionnel doit également remplir des exigences esthétiques.



Des machines haut de gamme orchestrées par des équipes expérimentées

Une des grandes forces d'INHOTEC : son imposant parc machines de dernière génération qui fait l'objet d'investissements constants pour relever tous les défis.

Le département fraisage 3 et 5 axes repose sur un parc d'une quarantaine de machines performantes, permettant de répondre aux demandes les plus complexes pour un usinage de très haute précision. Ces centres CNC de dernière génération réalisent les pièces horlogères les plus complexes, du prototype ou pièce unique de haute horlogerie jusqu'aux grandes séries.



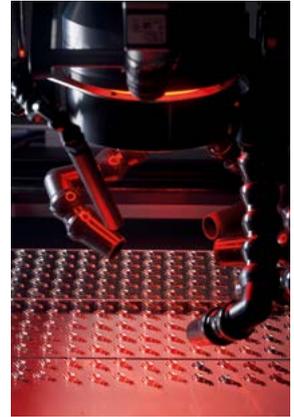
Parmi les premières entreprises à recourir à l'électroérosion pour des composants horlogers, INHOTEC a enrichi sa maîtrise des procédés avec un parc machines de pointe, à bain d'huile et bain d'eau. Ce processus lui permet d'usiner tout type de matériau, quel que soit sa dureté, alliant une très grande précision et une qualité de surface optimale. Doté d'une vingtaine de machines, son atelier utilise des fils de 0,03 millimètre à 0,25 mm de diamètre, parfaitement adaptés à la fabrication des composants horlogers et d'ébauches les plus complexes.



Autre atout d'INHOTEC, son département laser qui vient agrandir le champ des possibles. Le parc laser est composé d'un NANO et d'un FEMTO, 2D et 3D. Les techniques telles que l'usinage, la mise en couleur, la texturation (décoration) sont ainsi maîtrisées.

L'acquisition récente d'un laser 5 axes doté d'infrarouges et de lumière verte vient compléter le parc. Cette dernière technologie ouvre de nouvelles perspectives, permettant de travailler des pièces toujours plus complexes et de nouveaux matériaux comme le verre, le saphir ou encore les polymères.

Son atelier mécanique est en charge de la fabrication des posages et outillages. En collaboration étroite avec le bureau des méthodes, il est capable de fabriquer un outillage complet en interne. L'atelier mécanique produit ainsi tous les posages nécessaires à la production : usinage, pliage, décoration, garnissage... C'est un atout indispensable pour une totale autonomie et une réactivité maximale.



Des finitions haut de gamme et traditionnelles pour répondre à toutes les exigences

La société a également étendu ses compétences au domaine de la décoration. Avec un atelier composé d'une quarantaine de collaborateurs spécialisés, INHOTEC offre une gamme complète de décoration main telle que l'anglage main, l'étirage des flancs, le berçage ou encore les angles rentrants.



Des finitions haut de gamme et traditionnelles pour répondre à toutes les exigences de nos clients. Une cellule de pose de laque et SLN a été créée afin d'élargir les services.

Grâce à ses équipes et à son parc machines CNC et traditionnelles, l'atelier de décoration machine réalise avec précision différentes décorations sur des ébauches, tels que ponts ou platines, et sur toute catégorie de pièces horlogères en fonction des demandes du client.



En intégrant un atelier de garnissage, INHOTEC renforce son engagement à offrir un service complet à ses clients. Equipée d'un parc de machines semi-automatiques performantes, la manufacture locloise peut ainsi garnir les pièces, en prototype comme en grande série, et chasser tout type de fourniture. Autre atout permettant une grande flexibilité et une maîtrise de ses délais : la conception et la fabrication des outillages de garnissage en interne.



Une exigence de qualité

L'entreprise accorde une grande importance au suivi de la qualité de son travail, vérifiée en permanence tout au long du processus de réalisation par des systèmes de mesure optique et dimensionnelle de très haute précision.

Le département contrôle qualité marque la dernière étape avant la livraison finale. Il exécute un contrôle focalisé sur le dimensionnel et l'esthétique de chaque composant. Les pièces sont alors prêtes à être livrées munies d'un rapport de contrôle, établi selon un protocole spécifique à chaque client. INHOTEC a considérablement renforcé son département, en s'appuyant sur son équipe de contrôleurs

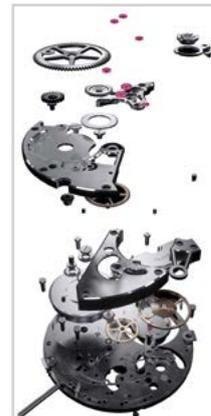
expérimentés travaillant avec des équipements de mesure et de contrôle dernière génération.

Grâce à tous ses procédés maîtrisés, INHOTEC propose un service complet. Grand atout pour ses clients qui voient le nombre d'intervenants limité, le processus logistique simplifié, le nombre de rebuts réduit et la qualité accentuée.

Relever ensemble tous les défis

INHOTEC attache une grande importance à travailler pour les marques horlogères, mais aussi à collaborer avec elles. Cette collaboration étroite est au cœur de l'approche et de la philosophie de l'entreprise. La manufacture locloise recherche en permanence à se développer et à innover afin de relever les challenges les plus exigeants. Le choix des machines est essentiel mais le savoir-faire des collaborateurs est un facteur clé. La direction d'INHOTEC en a conscience. La réussite résulte du travail d'équipe et du choix des bonnes personnes.

Des projets d'agrandissement et l'intégration de nouveaux savoir-faire sont en cours. A suivre ... ■



« Chaque collaborateur a son importance et sa place. On ne peut pas réussir seul. INHOTEC c'est avant tout des hommes et des machines en perpétuelle progression, animés par l'idée de perfection et la notion de bienfaisance. »

Au cœur de notre démarche se trouve l'objectif de répondre aux exigences très élevées de nos clients, majoritairement des marques et des groupes horlogers. Nous nous sommes toujours donné les moyens de répondre aux défis qu'ils nous proposent. La maîtrise de toutes les étapes en interne apporte les avantages suivants à nos clients: réduire les délais et les coûts logistiques, garantir la qualité que ce soit pour des prototypes ou des grandes séries. C'est ce qui fait notre valeur ajoutée.

En plus de travailler en étroite collaboration avec nos clients sur les aspects techniques et esthétiques, nous sommes pleinement engagés à respecter les standards éthiques, sociaux et environnementaux et sommes fiers d'être certifiés RJC (Responsible Jewellery Council) ».

Alexandre Eme, fondateur et directeur

WINDIAM ▼



dimitri@windiam.net
www.windiam.net